

Highlights aus unserem Technologie Portfolio

Metathesis

- Effizientes und selektives Scale-up
- funktionalisierte Diester/ Dicarbon-säuren (C18–C20), Makrozyklen u.v.m.

Flow Chemistry

- Sichere Durchführung exothermer Reaktionen
- Reproduzierbare Qualität & exakte Kontrolle für optimale Ausbeuten

Hochdruckhydrierung

- Labor bis Produktionsmaßstab mit grünem H₂
- Selektive und asymmetrische Reduktionen bis 200 bar, 320 °C

Carbonylierung

- Batch & Kontiprozesse bis 40 bar
- sicheres CO-Handling & zuverlässige Aufarbeitung

Nitratrierung

- Mit 98 % Salpetersäure & Oleum unter strengsten Sicherheitsstandards
- Kontinuierliche Prozesse

Oxidation

- skalierbare Oxidationen mit H₂O₂, Per- und Persäuren
- Tieftemperaturreaktionen wie Swern-Oxidationen

Bromierung

- Großtechnische Produktion mit Rückwärtsintegration in Br₂-/HBr-Versorgung
- Effiziente und sicher

Simmons-Smith Cyclopropanierung

- > 20 Jahre Erfahrung
- Vorhandene Abluft- und Sonderabfallinfrastruktur

Fluorierung

- Halex- und HF-Chemie für gezielte Fluoreinführung
- Versorgungssicherheit durch Rückwärtsintegration in HF

Phosgenierung

- Interne Phosgenerzeugung für max. Versorgungssicherheit
- Komplexe nachgeschaltete Chemie möglich

Chlorierung

- Vielseitige Chlorierungen mit Cl₂, PCl₃/Cl₂, PCl₅, POCl₃, SOCl₂, SO₂Cl₂ u.v.m.
- Auch unter Druck bis 6 bar

Tieftemperturchemie

- bis –100 °C, z. B. für selektive Lithierungen
- Unverzichtbar für temperatursensible Bausteine

Dies ist nur eine Auswahl unserer bewährten Technologien – sprechen wir über Ihre Anforderungen!